

1.5 mm 弹簧加载式温度传感器

RJG 开发了 1.5 mm 弹簧加载式温度传感器作为分析模具型腔内温度变化的工具。这些传感器与 RJG 的 eDART™ 工艺控制系统配合工作，辅助制模工诊断与温度相关的加工问题。熔体和模具的温度是四大“塑性变量”中的两个，它们确定了零件的成型方式。

熔体和型腔温度对许多零件而言非常关键，特别是那些由半晶态材料制成且需要严格尺寸公差的零件。注射成型中晶体材料的热动力稳定性十分关键。要在循环中断后达到适当的温度，可能需要多次循环。

弹簧加载式型腔温度传感器易于安装和拆除，大大简化了模具的预防性维护。传感器使用了可调节的铝质卡口连接器系统，以适应可变的板厚和弹簧负载。

将传感器放在可能会出现缺料、尺寸误差或歪曲的区域附近。将传感器放在零件的不同区域可显示冷却不均的问题。最有效地利用温度传感器进行控制的方法是与阀门浇口配合使用，特别是在要驱动某个浇口的点处的压力不大或者没有任何压力时。例如，只需将温度传感器放在浇口，即可在流体前沿经过后立即打开该浇口。温度突然升高表示流体前沿的到来。

特性

- 直径为 1.5 mm
- K 型热电偶
- 弹簧加载式
- 传感器末端最高可达到 600 °C/1112 °F
- 安装没有留下任何测量参考点
- 简易的安装和拆除简化了定期维护



RJG, INC.

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
USA
231.947.3111

RJG (S.E.A.) Pte Ltd
83 Genting Lane #05-02A
Genting Building
Singapore 349568
+65.6846.1518

RJG France
5 Rue de Magnin
Arinthod, 39240
France
33 6 60 46 32 16