

Lynx™ 双继电器输出模块 - OR2-S

OR2-S 是一个与 eDART System™ 系统配合使用的表面安装双触点闭合式输出模块。可对此输出模块的两个干触点式输出进行配置，以执行零件边界控制或转移成型机。

此输出模块可安装到任何表面。Lynx 连接器使得此装置可与其它 Lynx™ 设备连接。请参见下图了解相关尺寸。

OR2-S 中的新输出均配有一个可正常开合的触点集以及一个可显示输出状态的指示灯。有关更多信息，请见图 1 和表 1。



使用本设备或任何电气设备前，请务必切断电源。

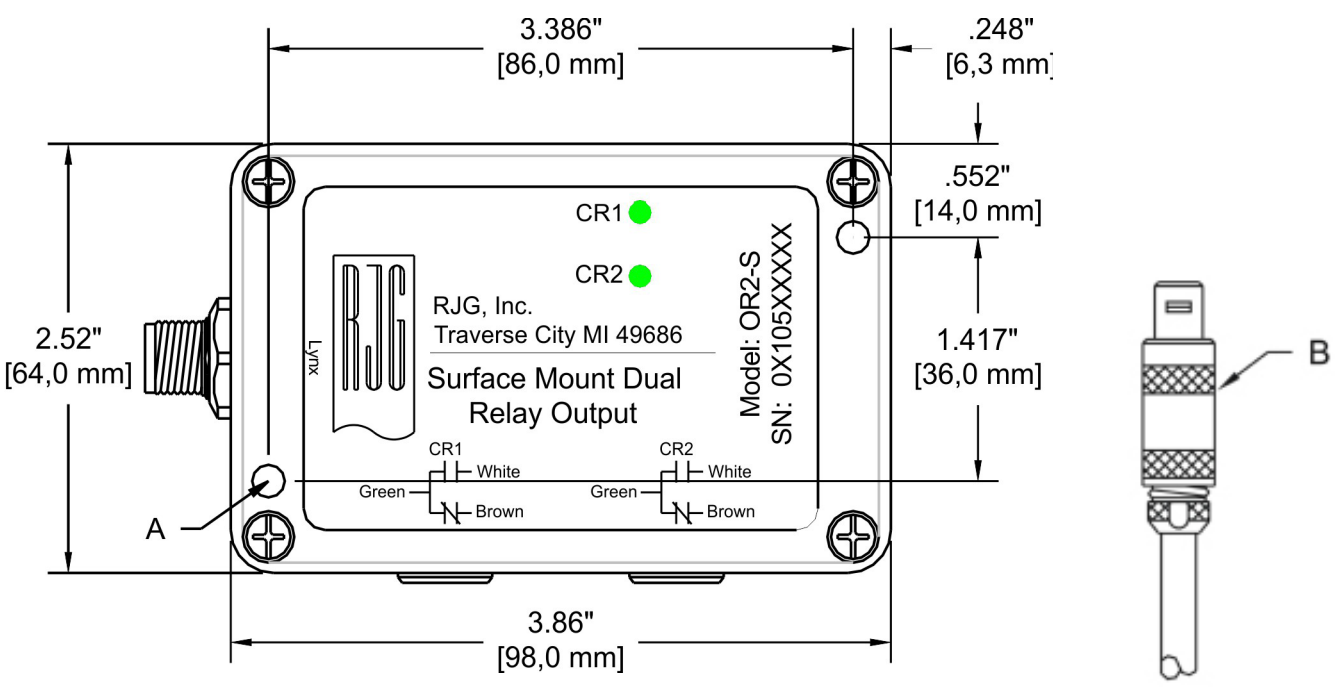


图 1: Lynx™ 双继电器输出模块 - OR2-S - B. C-OR2/LX-4M

信号	线缆颜色
正常打开	白色
常用	绿色
正常闭合	棕色

表 1：OR2-S 配线

技术规格	
触点容量	4A 24V DC

表 2：技术规格



使用 RJG 型腔压力传递控制输入时，非常重要的一点是确保使用机器上的时间、位置或压力的备份设定值。如果机器控制器上没有型腔压力传递控制输入，则备份设定值可防止损坏刀具。连接到零件边界控制设备时亦须谨慎，以确保存在足够的安全备份。

OR2-S 安装说明

零件边界控制

eDART™ 软件可进行一或两个 OR2-S 零件边界控制的触点设置（分别为 CR1 和 CR2）。用户可定义触点为“合格零件”输出或“不合格零件”输出，具体取决于应用。

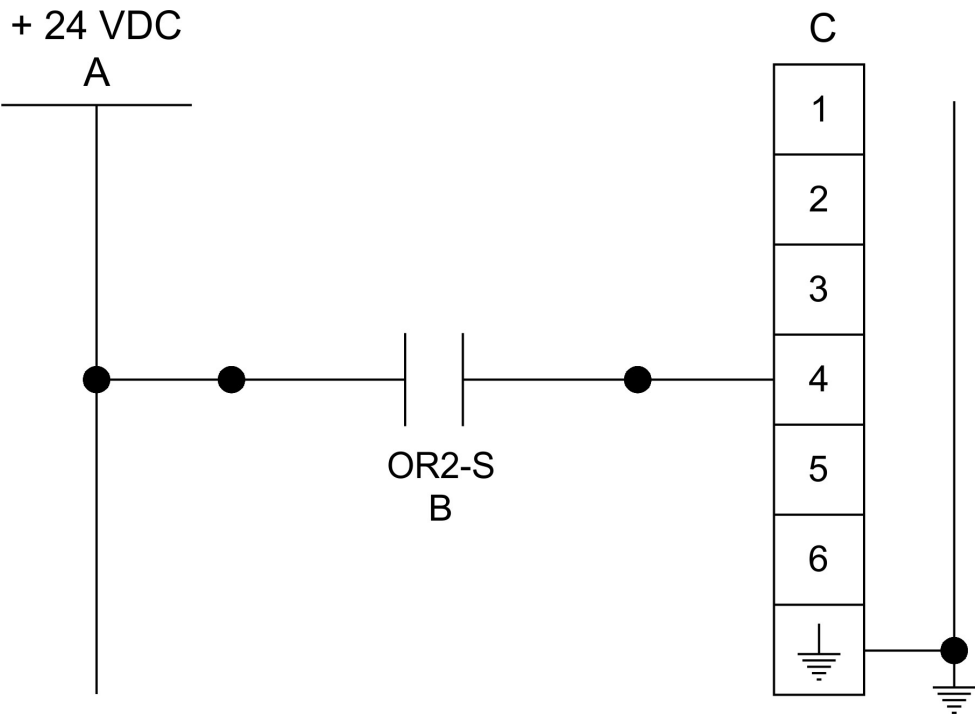


图 2：带一种机械手接口的 Lynx™ 双继电器输出模块接口

A	机器电源
B	正常打开触点
C	机器手输入卡

表 3：图标签

机器转移

按压力、螺杆位置或计时器备份来转移成型机，这就可以实施 RJG 的去耦成型工艺。在此配置中，一侧的 OR2-S 触点在应用程序中定义为“速度至压力”。因此，OR2-S 输出将使成型机从速度阶段转为压力阶段。

如图 2 所示，OR2-S 可与的机械手接口连接。

触点保险丝

用螺丝刀拆下模块盖，用户可更换烧坏的继电器保险丝。图 3 显示继电器和备用保险丝的位置*。



使用本设备或任何电气设备前，请务必切断电源。

在拆继电器盖之前，请务必将模块上的所有电缆断开。

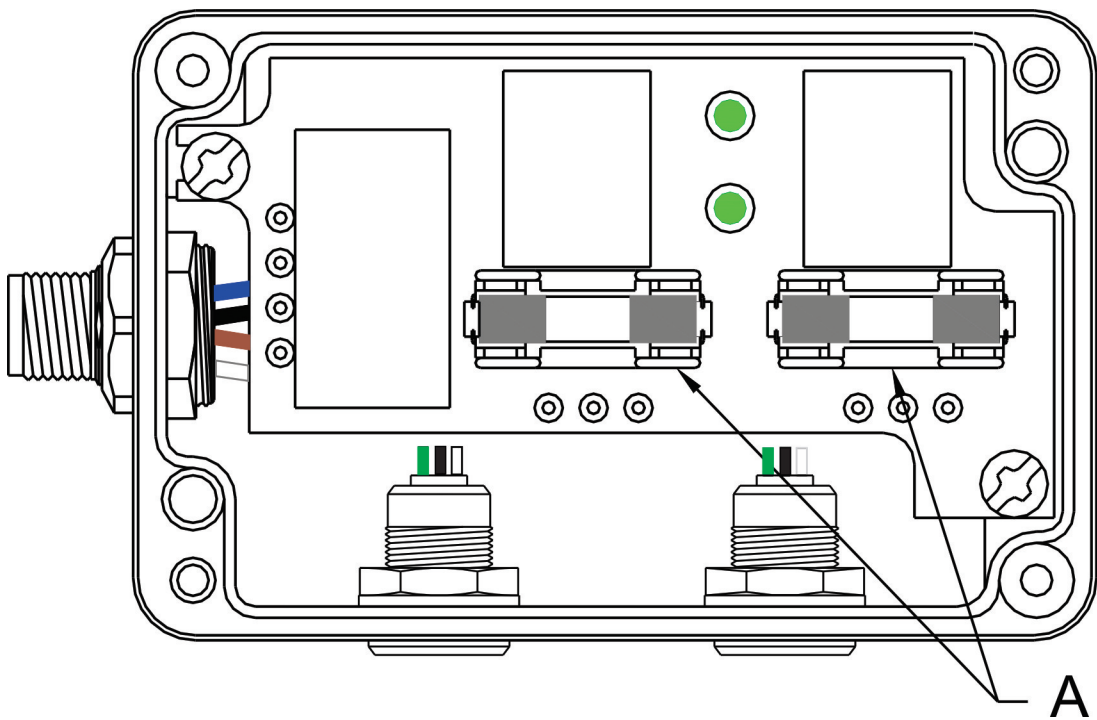


图 3：继电器输出可更换保险丝的位置

A	继电器保险丝
---	--------

表 4：图标签

* 零件利特尔保险丝 0234004.MXP#