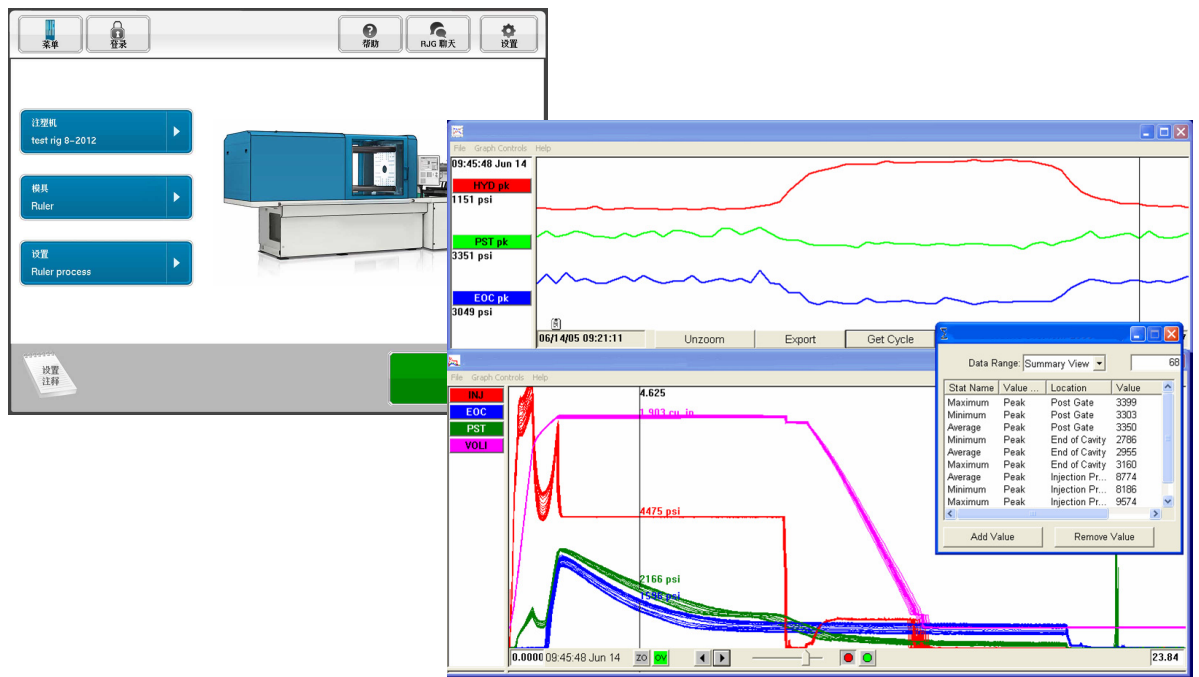


塑造高品质产品。

随着对绝对品质的要求越来越高，工艺控制技术成为了先进的造模商在其竞争中保持领先的工具。将 eDART apex™ 软件用于高级工艺控制，可最大程度地减少固有工艺变化的影响，使您能够制造出优质的可重复零件。该软件旨在通过允许用户实时查看并调整工艺条件，确保每次注射时的部件质量，并且提供了密码保护区域以限制访问重要设置。

无需手动分类零件。

我们想为注射制模工提供查看型腔内行为（例如压力和温度）的能力，以便在模具打开之前检测缺料情况。制模工应能够通过最少设置快速执行此操作。从 eDART 收集的数据允许处理器设置报警区，以捕捉缺料信息并采取措施。若要确保适当的零件转移，apex 软件可设置为控制输送带、弹动器或机器人的时间，从而无需手动分类每个零件。



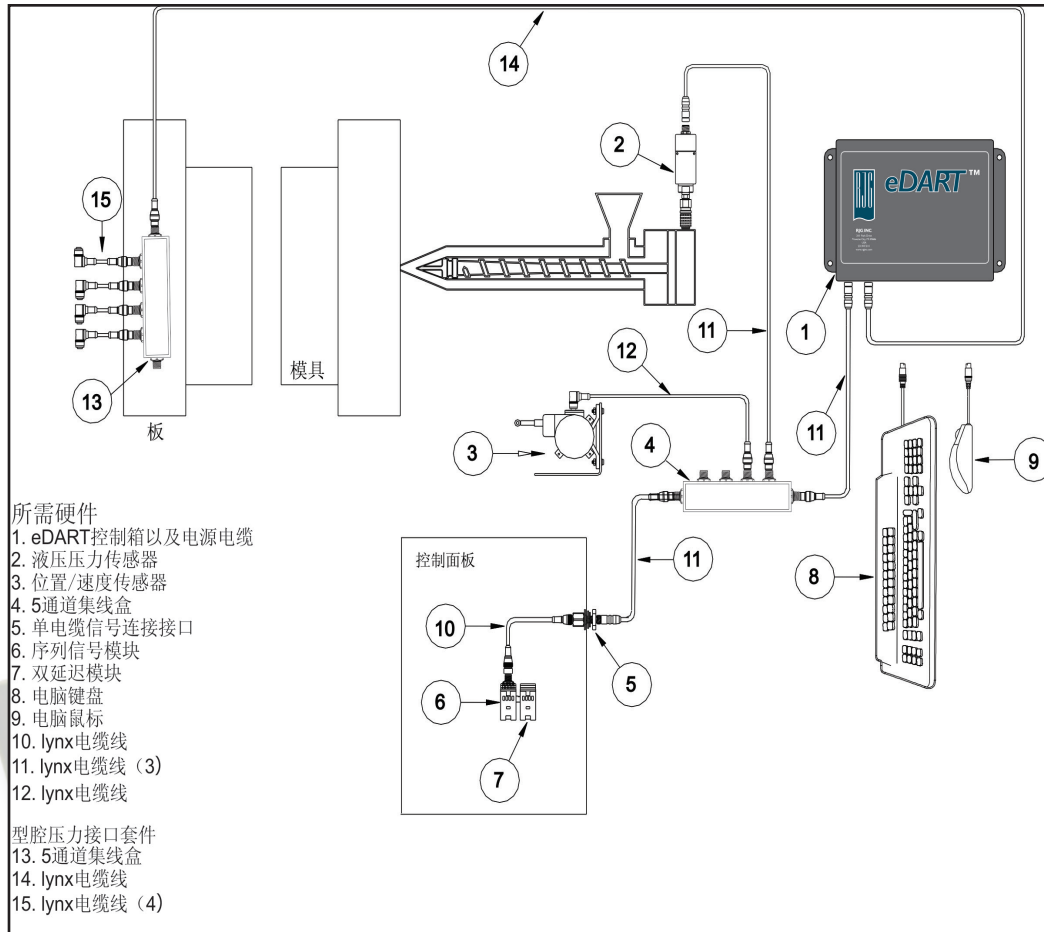
快速了解作业的运行方式。

快速了解了某作业何时在公差范围内运行。该系统充分采用了内置智能技术来引导用户找到解决方案，而不仅仅是向他们呈现一些数据。入门很简单；安装 Lynx 传感器并启动 eDART 后，逐步完成一些初始设置屏幕，即可开始数据收集。该软件提供了极快的采样速率，实时准确地显示工艺中发生的状况。通过将 eDART 与我们的 eDART 数据管理器 (EDM) 联网，用户可从任意位置查看每个联网作业的状态。可激活报警设置，只要发生意外，系统都会通知您。

易于安装和实施。

eDART apex 软件平台与 RJG 的 Lynx 传感器配合工作。Lynx 传感器是数字化的，将关键的校准信息嵌入传感器电路中。当 Lynx 传感器插入系统中时，就已经知道传感器的类型并且可进行编程以了解它连接到哪个模具或机器。即插即用型的自动传感器识别意味着无需过多培训，即可使用系统和快速设置，部署系统并确保传感器始终正确连接。传感器了解何时需要校准以符合 ISO、QS 或其他所需的质量标准。Lynx 传感器是自诊断型的，内置了故障检测电路。

eDART™ 图表 机器有线接口用于 apex 软件



eDART 系统软件选项

conx flx apex

	conx	flx	apex
工艺稳定化	X		X
异常零件边界控制		X	X
高级工艺控制			X