

COPILOT® 系统发布说明

版本号 v10.2.0



概述

CoPilot® 系统现在对加热和冷却功能进行了改进，并修复了几个错误。

改进

加热和冷却

模具加热和冷却输出

模具加热和模具冷却输出现在是独立的、独立控制的选项；以前的控制输出是双“模具加热/冷却”。除了以前的控制之外，现在还可以根据两个新的基于温度的选项来激活和停用模具加热，而现在可以根据一个基于温度的新选项来停用模具冷却。

模具加热

- 激活
现在，当达到型腔温度设定点并经过一段时间后，即可激活模具加热。
- 停用
当达到型腔温度设定点时，现在可以停用模具加热。

模具冷却

- 停用当达
到型腔温度设定点并经过一段时间后，现在可以停用模具冷却。

模具温度稳定时间

工艺工程师用户现在可以在“先前周期值”和“摘要图表”小部件上查看模具温度稳定时间（模具夹紧的下降沿与控制温度传感器最小值的时间差），以便优化模具加热激活设置。模具温度稳定时间可以保存到模板中，但可能无法为警报小部件上的变量设置警报限制。

COPILLOT® 系统发布说明

版本号 v10.2.0



软件错误修复

作业运行时间和循环计数不正确

当运行作业的用户查看 Hub 仪表板时，该作业会显示运行时间以及比该作业已经运行的更多的周期。

CoPilot 系统响应缓慢

当 CoPilot 系统上的传感器快速连接和断开连接的用户试图继续交互时，系统对每次交互的响应速度会变得越来越慢。