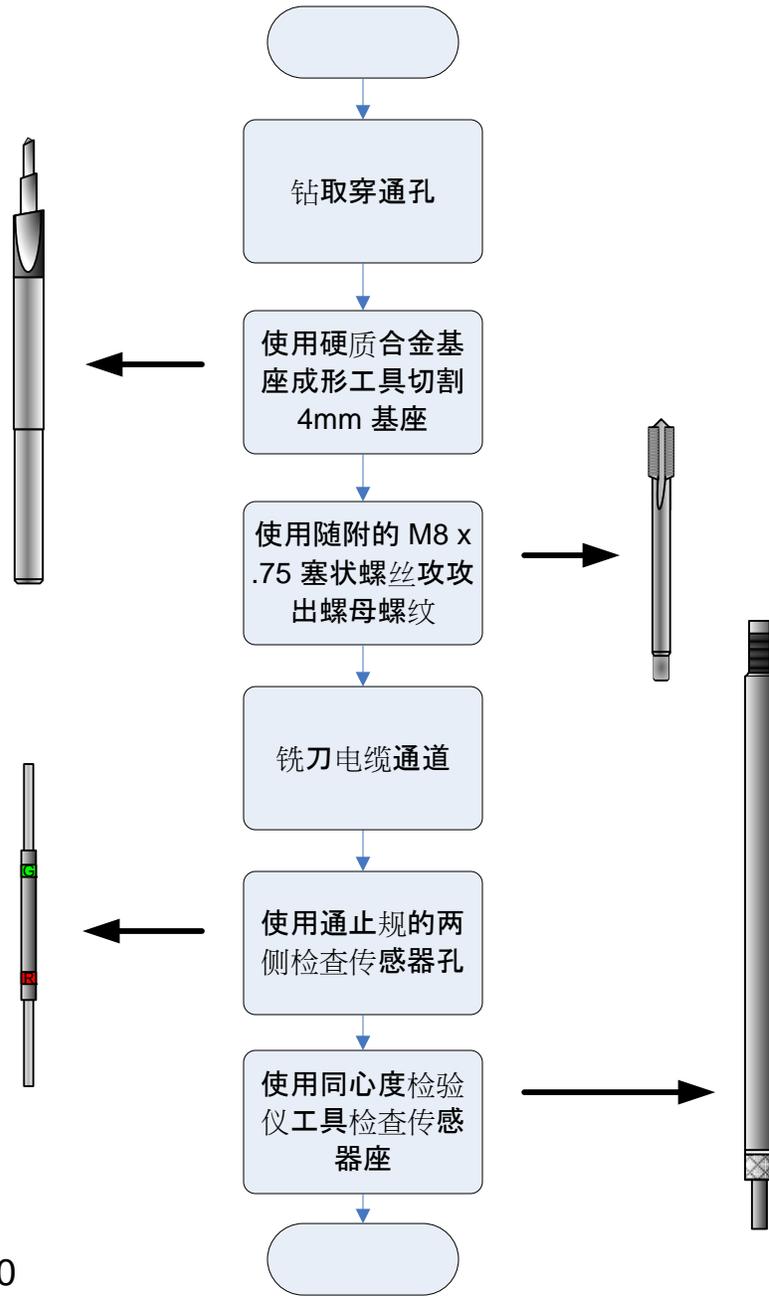


○ 4 mm 嵌入式安装传感器安装/检查工具包



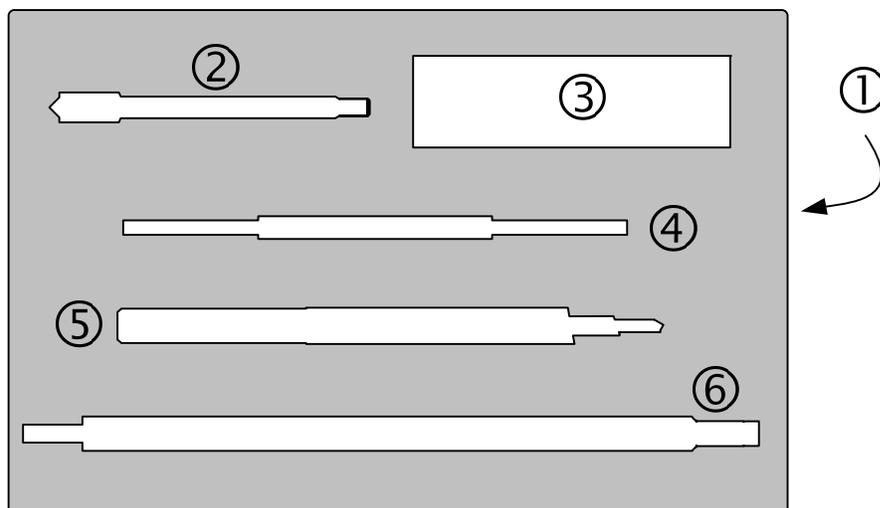
Rev. 5.0



4 mm 嵌入式安装传感器 安装/检查工具包

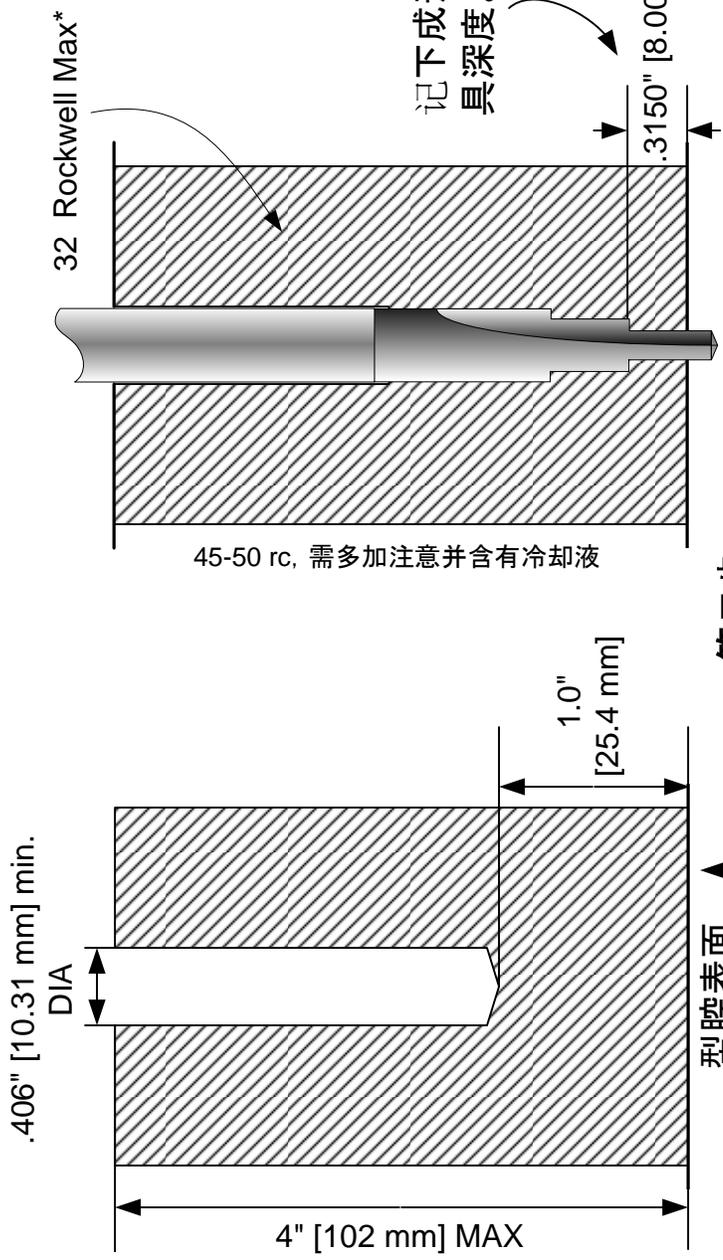
再订购信息

	零件编号	说明
①	PA-BSPK-CAS	提箱
②	89-00M8-TL1	M8 x .75 螺纹攻
③	MA-0040-BLK	4 mm 试块通
④	MA-6157-GNG	止规
⑤	MA-6157-SPM	4 mm 基座成形工具
⑥	MA-6157-CCK	同心度检验仪





基座成形工具说明

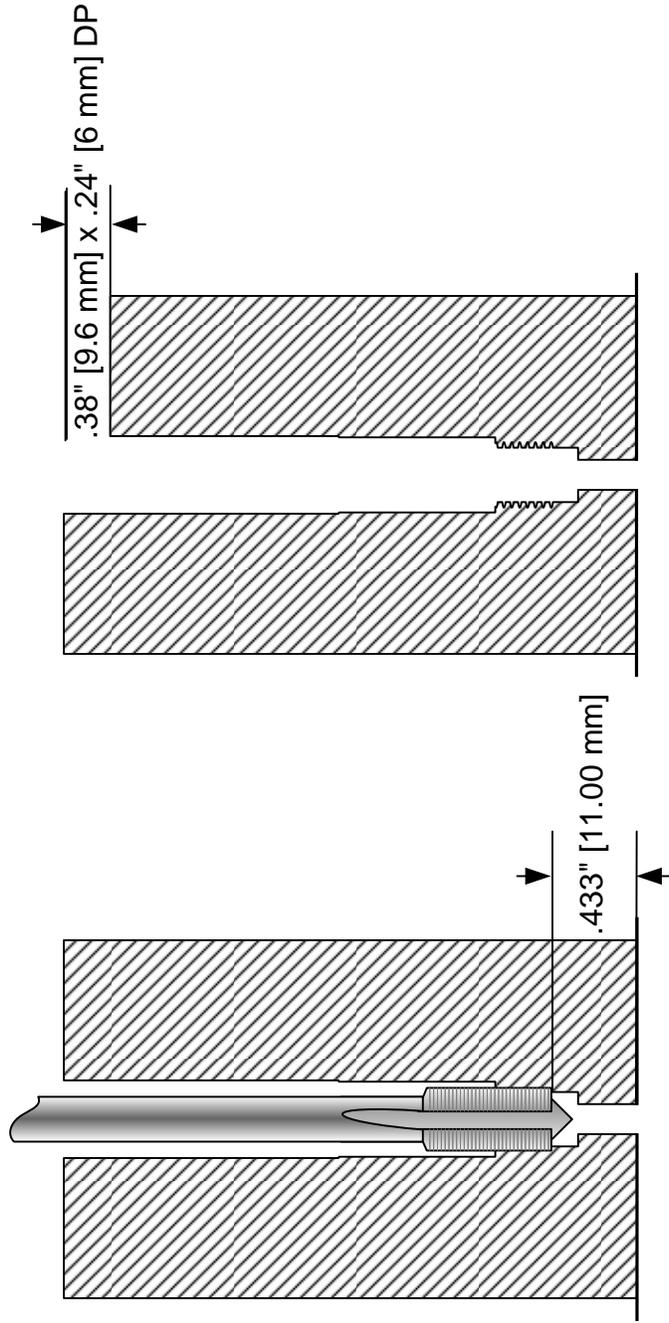


第二步 使用成形工具加工基座。

- 1680 rpm
- 具有轻型手动进给器的 Bridgeport 型 (或类似) 铣床
- 建议 .035 - .055 深度的切割啄式循环用于清除材料 (冷却液或浓雾冷却)

第一步：
从型腔中钻取一个最小直径 .406" 的穿透孔 1.0"。

基座铣削说明

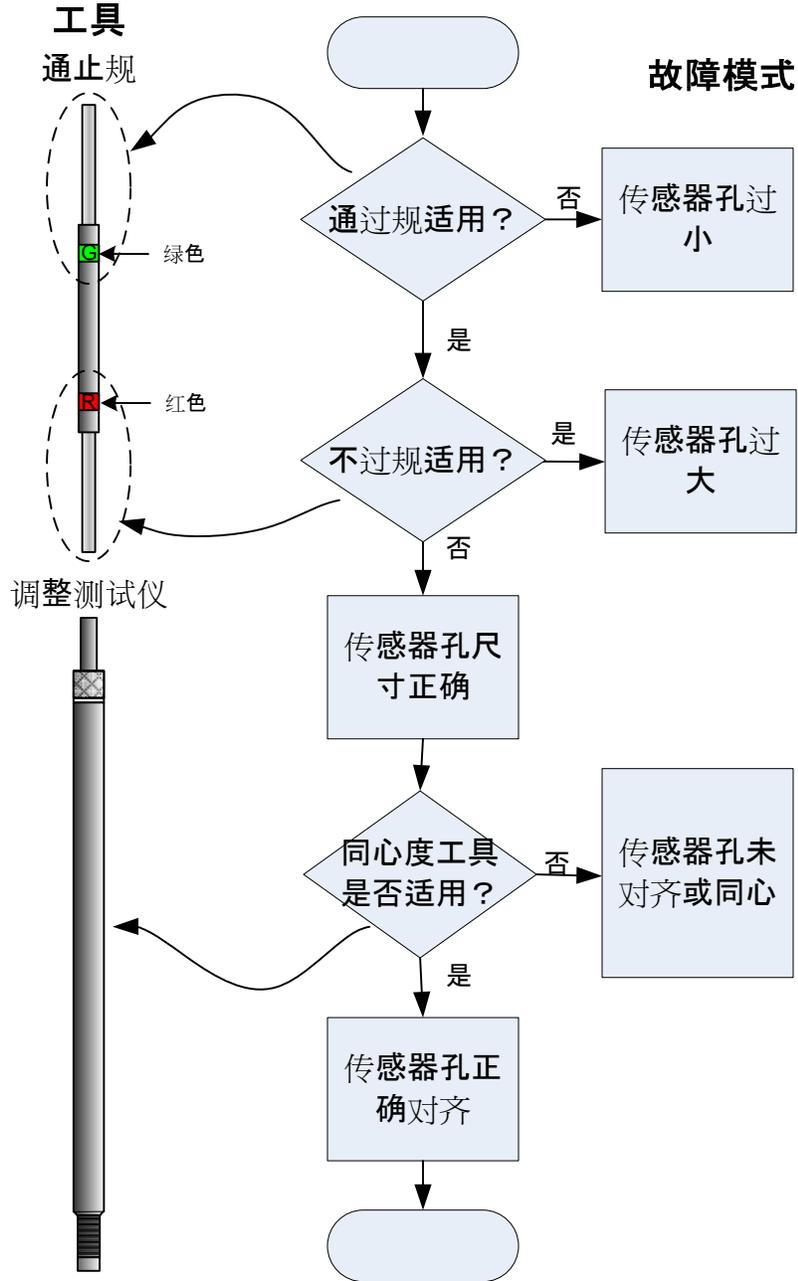


第四步:铣刀传感器电缆通道。

第三步:使用 M8 x .75 螺纹攻攻出止动螺母螺纹

基座测试说明

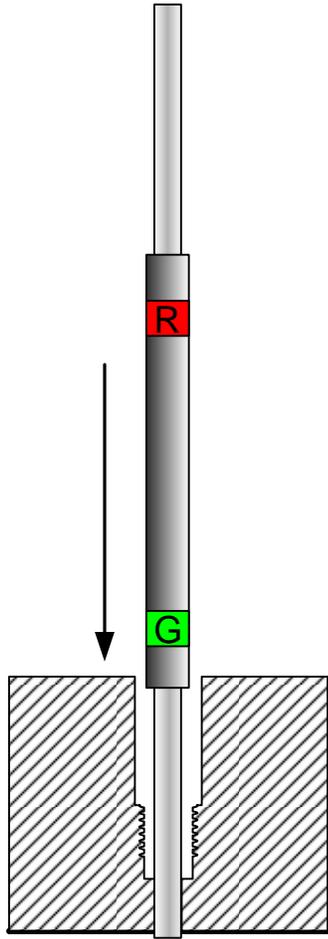
测试顺序



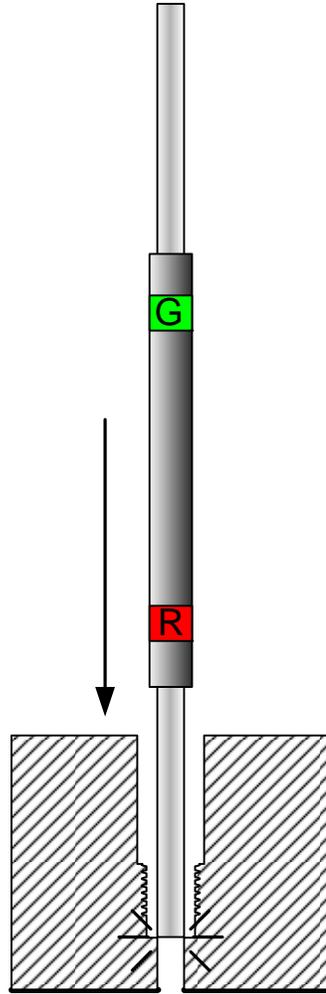
通止规说明

通止规检查传感器孔尺寸是否正确

绿边应轻松安装在孔中



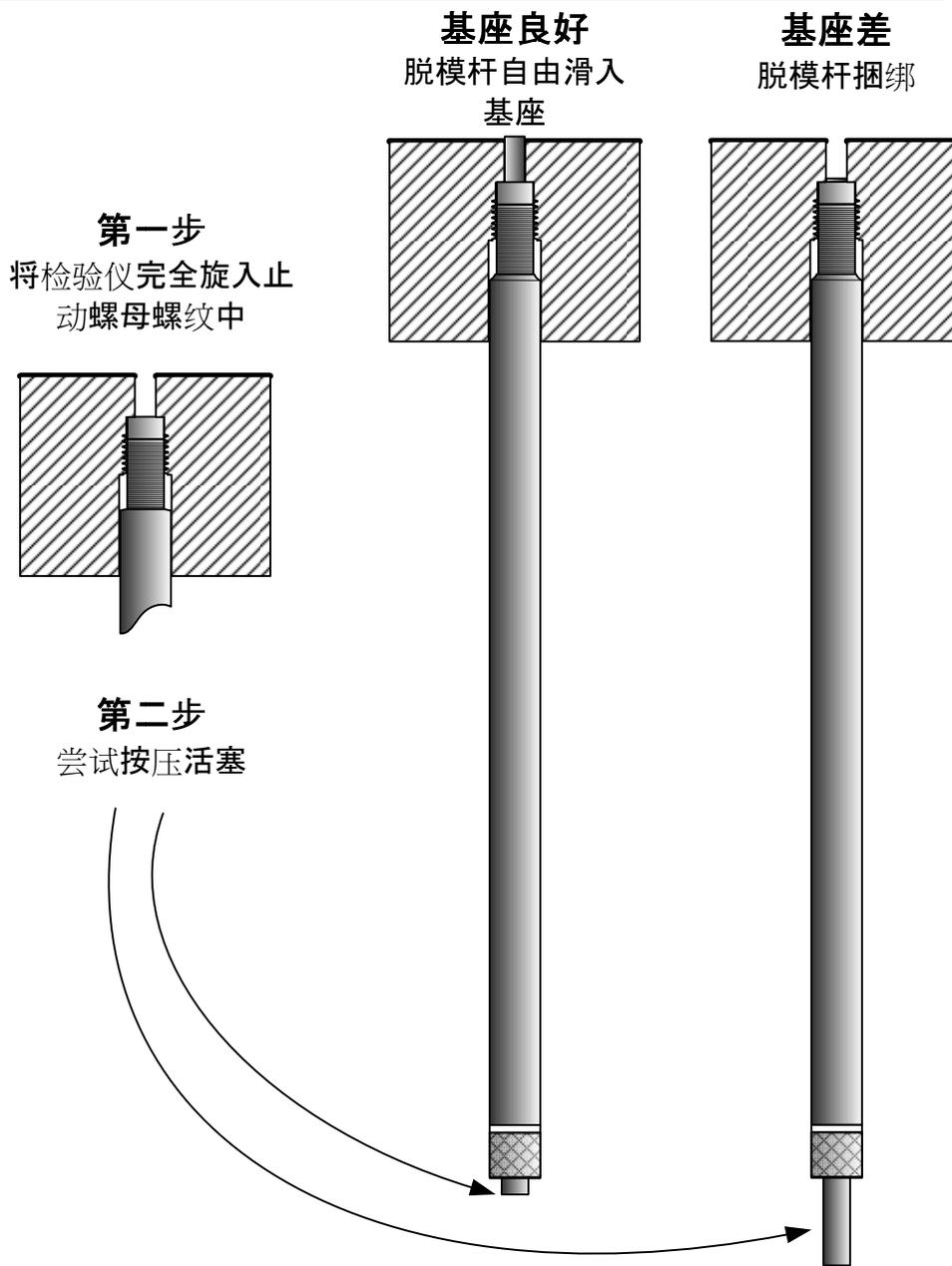
红边应轻松卡在或者不应装入孔中





同心度检验仪说明

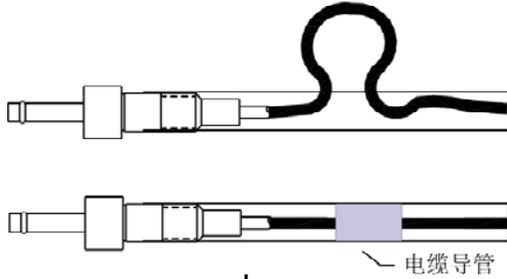
检查传感器座的对齐和同心度



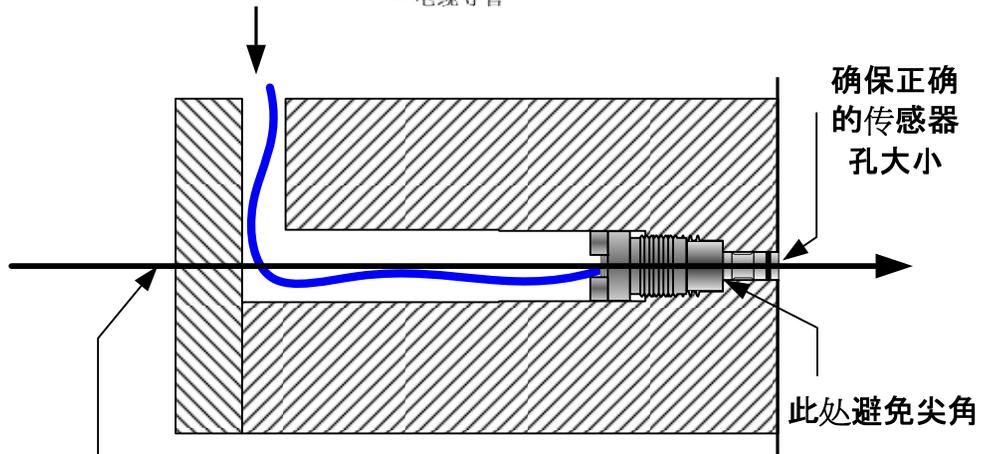
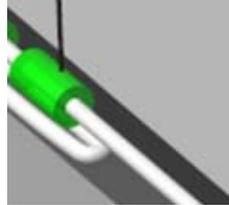


应避免的安装问题

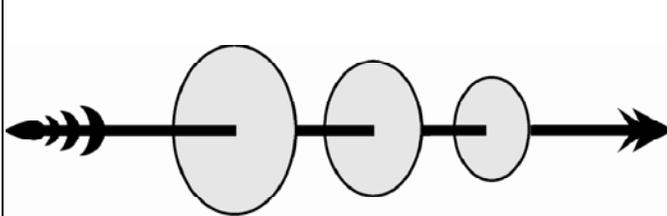
避免挤压接线



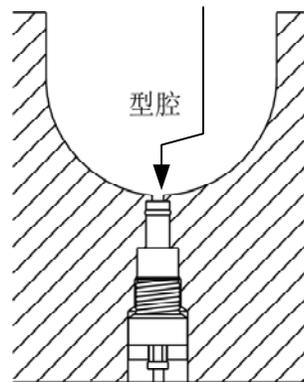
避免扭结接线



确保基座同心度



避免断钢状况

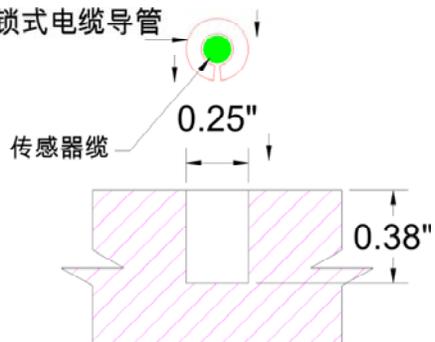


传感器电缆夹持工具

自锁式电缆导管安装*

- 将传感器的电缆穿过电缆导管，然后将导管和电缆伸入通道中。
- 安装尽可能多的导管以便将电缆固定在通道中。
- 可通过轻轻向上推动传感器电缆拆下导管。

自锁式电缆导管



电缆夹持接头

如果我们的传感器随附的电缆导管不起作用，可使用电缆夹持接头夹持传感器接线。示例：每个通道多条接线。

